

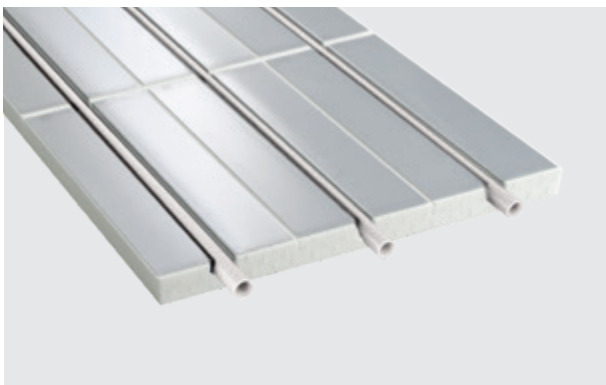


FÜR HANDWERK, DAS ÜBERZEUGT.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## BLANKE PERMATOP ECO

Die wassergeführte Fußbodenheizung



### Technische Daten

BLANKE PERMATOP ECO:

Umlenkelemente Nut 16 Ø ohne Wärmeleitblech	1000 x 500 x 30 mm
Teilbar in 6 Einzelumlenkungen	333 x 250 x 30 mm

Gerade Elemente mit Wärmeleitblech Ω-Nut 16 Ø	500 x 1000 x 30 mm
Teilbar in 12 Einzelelemente	166 x 250 x 30 mm

Randausbauplatte ohne Nut 16 Ø ohne Wärmeleitblech	500 x 1000 x 30 mm
---	--------------------

Wärmeleitfähigkeit	0,035 W/mK
--------------------	------------

Wärmeleitwiderstand	0,86 m <sup>2</sup> K/W
	0,80 m <sup>2</sup> K/W bei VA 166

Verlegeabstand	ausschließlich 166 mm
----------------	-----------------------

Druckspannung	≥200 kPa bei 10% / 60 kPa bei 2% Stauchung nach DIN EN 826
---------------	--

Verkehrslast:	5 kN / m <sup>2</sup>
---------------	-----------------------

Brandverhalten	Euroklasse E nach DIN EN 13501-1
----------------	-------------------------------------

### Eigenschaften

- > schnelle und gleichmäßige Wärme durch integrierte werkseitig verklebte Aluminiumwärmeleitbleche bei geraden Verlegeelementen
- > nur 35 mm Aufbauhöhe der Systemplatte einschließlich der Entkopplungs- und Belagträgermatte PERMAT
- > Nuten im Verlegeabstand von ausschließlich 166 mm
- > durch die Trockenbauweise schnelle Montage sowie kurze Trocknungszeiten

### Produktbeschreibung

BLANKE PERMATOP ECO ist eine wassergeführte Fußbodenheizung aus EPS-Platten für den Innenbereich, mit Metallverbundrohr (16x2) in formgerechten Aluminiumwärmeleitblechen eingelegt. Die BLANKE ELTOP ECO kann im Alt- und Neubau verwendet werden. Sowohl für einzelne Räume als auch für ganze Wohneinheiten und Häuser.

### Untergründe/Einsatzgebiete

- > Zementäre Untergründe wie Estriche (2 % Restfeuchtigkeit), Beton
- > Calciumsulfatestriche mit Restfeuchten < 0,5%
- > Magnesia-/Steinholzestriche
- > Span-/ OSB-platten
- > Trockenestriche
- > Alte, feste keramische Beläge
- > Alte Natursteinbeläge

### Verarbeitung

Die Untergründe müssen grundsätzlich auf Ebenheit, Tragfähigkeit und Oberflächenfestigkeit geprüft werden. Nach der Grundierung, abgestimmt auf den Untergrund folgt das vollflächige Verkleben der Verlegeelemente. Nach der Trocknung des Flexklebemörtels wird das Metallverbundrohr in die omegaförmige Nut der Systemelemente verlegt. Im Anschluss wird die armierende Belagträger- und Entkopplungsmatte BLANKE PERMAT mit dem BLANKE GLUEMAX verklebt.

**Achtung:** Die richtige und damit erfolgreiche Anwendung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Erzeugnisse im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen, nicht aber für die erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Mit diesem Datenblatt werden alle früheren technischen Angaben über dieses Produkt ungültig. Veränderungen, die einen technischen Fortschritt bedeuten, behalten wir uns vor. Angaben unserer Mitarbeiter, die über den Rahmen dieses Merkblattes hinausgehen, bedürfen deren schriftlicher Bestätigung.

Blanke Systems GmbH & Co. KG

Stenglingser Weg 68-70  
58642 Iserlohn/Germany

E info@blanke-systems.de  
T +49 (0)2374 507-0

I www.blanke-systems.de  
I www.blanke-blue-base.de

Verfasser: JK - 10.11.2023  
Seite 1/1